



SPRACOVANIE PÁSOVINY

03200

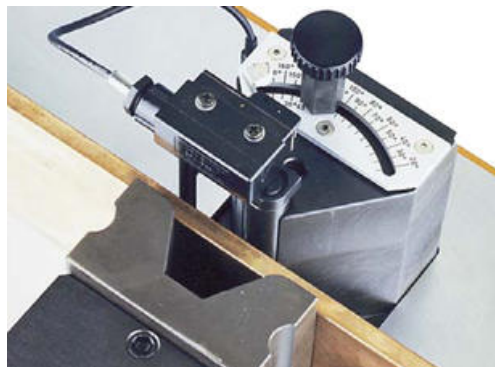
Základný stroj



PRODUCT DESCRIPTION

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

Univerzálnym pracovným prístrojom je možné ohýbať prúdovu pásovinu 120 x 12 mm a jednoduchým nasadením dierovacích razníkov raziť diery od Ø 6,6 do 21,5 mm, rovnako ako oválne otvory do dĺžky 21 mm.



Ohýbanie prúdovej pásoviny

Prepínač v polohe "Biegen" (ohýbanie).

Pri ohýbaní sa nasadí ohýbacia matrica do pracovného piestu a merací systém uhla ohybu do otvoru v protifahlej stene bloku. Prepojovacím káblom sa spojí základný prístroj s elektrohydraulickým čerpadlom.

Zvolený uhol sa zaistí skrutkou na uhlovej stupnici.

Pretože meď pruží, doporučujeme nastaviť tento uhol o 2 až 3 stupne väčší než je požadovane.

Uhol prvého ohybu je nutné skontrolovať.

Nastavený uhol môže byť teraz ľubovoľne opakovaný.

Ohýbací proces sa vždy automaticky preruší, akonáhle sa dosiahne nastavenie uhla.



Dierovanie prírodovej pásoviny

Prepínač v polohe "Lochen" (dierovanie).

Razník s neoprenovým sťahovačom sa vsadí do pracovného piestu a zaistí skrutkou.

Podľa šírky pásoviny a podľa rozmiestnenia dier je nutné pomocou ručného kolieska pracovný blok hydraulicky plynule zvýšiť alebo znížiť. Bočná stupnica ukazuje výšku stredu otvoru.

Doporučuje sa najamkovať pásovinu s nasledujúcim nastavením centrovacieho hrotu razníkov na tento jamkovač. Automatický spätný chod razníkov je zaručený neoprenovým sťahovačom.



Technické parametre

Ohybanie

CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislé na tl. mat.)

Údaje se týkajú lišty
Cu 120 x 10 mm

Dierovanie

Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválne do max. dĺžky L=21mm
Max. hrúbka Cu	12 mm
Max. šírka mat.	110 mm
Rozmery prac. stolu	600 x300 x240 mm
Hmotnosť	60 kg



Pre medenu a hliníkovú pásovinu

Popis

Základný prístroj s bezp. krytom a s ovládáním	03200
Mech. merací systém	03201
Ohybová matrica	03202
Dialkový doraz s jemným nastavením	03203
Ohybová matrica s čelustami (12 x10 mm Cu)	03228



Obj.č. 03200

Digitálny merací systém uhlov ohybu	03229
Poschodový ohybový nástroj s 2 pámi dosiek pre stupne 5 a 10 mm (max. rozmedzie: 100x5mm/ /60x10mm Cu)	03246

Elektrohydraul. čerpadlo

pre prístroj na spracovanie prúdovej pásoviny
Model SC-05 III B, 230 V s 2 m vysokou hadicou

Technické parametre

Prevádzkové napätie	230 V / 50 Hz
Výkon motora	1,1 kW
Max. prevádzkový tlak	700 bar
Nastavený tlak	620 bar
Dodávané množ.	0,9 l/min.
Obsah nádrže	5,0 l
Hmotnosť	29,kg
Rozmery	500 x230 x370



Obj.č. 03851

Obj. čísla	
Elektrohydraul. čerpadlo SC-05 III B	03852
Nožný spínač s funkciou ŠTART	03861
Nožný spínač s funkciami Štart - Stop - Vyp.	03865



Kruhový razník a matrice



Oválny razník a matrice

Matrica -S-	Max. hr. mat.	Obj.č	Matrica -L-	Max. hr. mat.	Obj. číslo
6,6	5	03215	6,6	5	03230

9,0	03216	9,0	6	03231
9,5	03217	9,5		03232
11,0	03218	11,0	12	03233
11,5	03219	11,5		03234
13,5	03220	13,5		03235
14,0	03221	14,0		03236
17,5	03222	17,5		03237
18,0	03223	18,0		03238
21,0	03224	21,0		03239
21,5	03225	21,5		03240

Razník a matrice pre oválne otvory do max. L=21 mm	Obj. číslo
do 5 mm tl. materiálu	03226
do 12 mm tl. materiálu	03241

Príslušenstvo Dodávané razníky a matrice			
Razník Ø mm	Skrutka Ømm	Hrúbka. mat.	Objednávacie čísla
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			03208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210
17,5 o	16,0		03211
18,0 o			03212
21,0 o	20,0		03213
21,5 o			03214

x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou
o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky

OHÝBANIE A DIEROVANIE CU A AL PÁSOVINY LPV

Ohýbanie prúdovej pásoviny 120 x 12 mm
Dierovanie prúdovej pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm

Objednávacie číslo

Zjednodušený základný prístroj
s ohybom matric a s meracím
zariadením uhla ohybu
(bez elektrohydraul. čerpadla)

03256

Prístroj je zložený zo základne, na ktorú je uchytené telo,
ktoré sa dá ľahko vyňať.
Pri ohybání a dierování sa dá nastaviť patričnu výšku a doraz.
Pre spracovanie ďalších pásovin môže vysunúť držiak na
cca 700 mm.
Blokovanie je ľahké.



Obj.č. 03256 Dodávka bez razníkú a matric

Technické parametre

Ohýbanie

CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislý na hrúbke materiálu)

Údaje se týkajú lišty
Cu 120 x 10 mm

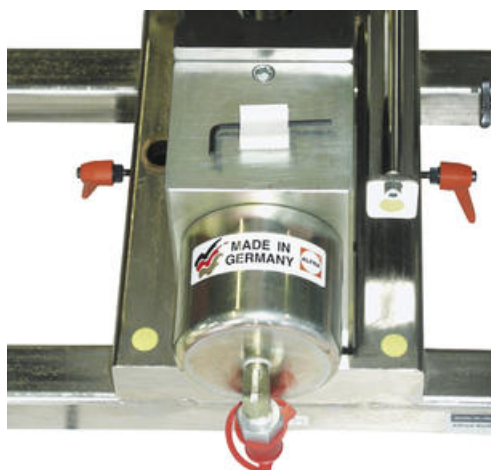
Dierovanie

Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválné do max. dĺžky L = 21mm
Max. hr. Cu	12 mm
Max. šírka materiálu	110 mm
Rozmery pracovného stola	600 x 400 x 300 mm
Hmotnosť	50 kg

Príslušenstvo

Dodávané razníky a matrice

Razník - Ø mm	Skrutka Ø mm	Hrúbka materiálu	Obj.číslo
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			30208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210



Obj.č. 03256



Kruhový razník a matrice

Oválný razník a matrice

17,5 o	16,0	03211
18,0 o		03212
21,0 o	20,0	03213
21,5 o		03214

x s neoprenovým sťahovačom
a tlakovou doskou
o s neoprenovým sťahovačom
a bez tlakovej dosky

Matrice -S-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	03215
9,0		03216
9,5		03217
11,0		03218
11,5		03219
13,5		03220
14,0		03221
17,5		03222
18,0		03223
21,0		03224
21,5		03225

Matrice -L-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	03230
9,0	6	03231
9,5		03232
11,0	12	03233
11,5		03234
13,5		03235
14,0		03236
17,5		03237
18,0		03238
21,0		03239
21,5		03240

Razník a matrice pre oválne otvory do max. L=21 mm	Obj. číslo
do 5 mm hrúky materiálu	03226

Ako pohonnú jednotku doporučujeme nožnú hydraulickú pumpu obj. č. 02120.
alebo elektrohydraulické čerpadlo DSP 120 obj.č. 02027

STRIHANIE PÁSOVINY

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

**Pre čisté strihanie medenej a hliníkovej pásoviny
bez ostrých hran a otrepov**

- Ideálny prístroj k doplneniu ohýbačky a dierovačky pásoviny.
- Doba potrebná k strihaniu pomocí elektrohydraulického čerpadla je podľa šírky pásoviny 5 - 15s.
- Prostredníctvom prítlačného držiaku a vodiaceho prípravku k centrickému strihaniu sa dosiahne čistý strih.
- Horný nôž je vymeniteľný
- Hmotnosť 16 kg



Obj.č. 03250

Popis	Objednávacie čísla
Kompletný základný prístroj s rýchlospojku, vodiacim prípravkom s centrovacími čelustami a prítlačným držiakom.	03250
Náhradný horný nôž	03251
Ako pohon doporučujeme k výberu	
Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01	03853
Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120	02027

V prípade použitia vlastného pohonu do tlaku 700 bar, je potrebné do objednávky uviesť veľkosť potrebnej spojky.

PRACOVNÝ VOZÍK ALFRA

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

**Pre ohýbačku a dierovačku prúdovej pásoviny 03200
a strihačku prúdovej pásoviny 03250**

Pracovný vozík je špeciálne vyvinutý k úspornému usporiadaniu oboch prístrojov.
Elektrohydraulické čerpadlo je možné napojiť na dvojcestný ventil, zabudovaný vo vozíku. Pracovné prístroje sú medzi sebou prepojené hydraulickými hadicami.
Pre ľahké ohýbanie a strihanie dlhej pásoviny, sú po stranách stola namontované podporné valčeky.
Vozík má navyše zásuvku k uloženiu razníkov a matric.
Vozík je pojazdový na 4 kolieskach, 2 z nich sa dajú zablokovat'.

Rozmery pracovnej dosky	1250 x 800 mm
Hmotnosť	100 kg bez prístrojov
Popis	Objednávacie čísla

Dielenský vozík, pripravený k napojeniu,
s dvojcestným ventilom, spojkou
a zásuvkou pre nástroje

03950
(bez prístrojov
a elektrohydraul. čerpadla)

